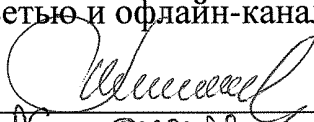


УТВЕРЖДАЮ

Руководитель департамента  
методологии и контроля  
производственных процессов

Дирекции по развитию сети и  
управлению проектами

Блок по управлению территориальной  
сетью и офлайн-каналами

  
«26» февраля 2026 г.

Т.В. Антонова  
2026 г.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**  
к номерным сейф-пакетам

Москва, 2026

## 1. Основные параметры и размеры пакетов

1.1. Одноразовые номерные сейф-пакеты (далее – пакеты), предназначены для пересылки документов и пластиковых карт. Пакет должен выполнять функцию сигнального устройства и надежной упаковки одновременно.

1.2. Температура эксплуатации от -50°C до +60°C.

Температура заклеивания от +10°C до +35°C.

1.3. Пакеты должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия» и отвечать настоящим техническим требованиям.

1.4. Тип пакета по ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия» – «I-13». Пакет должен изготавливаться путем сложения пленочного полотна вдвое с последующим скреплением боковых краев термосвариванием.

Сварные швы должны быть герметичными, ровными по всей длине, без прожженных мест и складок. Показатель прочности сварных швов при растяжении должен быть не ниже 0,7 показателя прочности пленки при растяжении в соответствии с п.5.2.9 ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия».

Верхний и боковые швы двойной проварки должны исключать подрезание и проникновение внутрь пакета без оставления видимых следов.

1.5. Размеры пакетов представлены в таблице № 1.

Таблица № 1

| Тип пакета    | Наружный размер пакета<br>(мм) |
|---------------|--------------------------------|
| Сейф-пакет А5 | 195х300                        |
| Сейф-пакет А4 | 245х340                        |
| Сейф-пакет А3 | 335х530                        |
| Сейф-пакет А2 | 495х590                        |

Предельные отклонения размеров не должны превышать значений, разрешенных ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия».

1.6. Качество поверхности пакетов должно соответствовать требованиям ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия».

## 2. Требования к оформлению лицевой стороны пакета

2.1. Общий вид лицевой стороны пакетов представлен в приложении № 1 к настоящим техническим требованиям.

## 3. Требования к оформлению клапана

3.1. Пакет закрывается сейф-клапаном красного цвета, расположенным по короткой стороне пакета, в соответствии со схемой формирования пакета (приложения № 2, № 3, № 4, № 5 к настоящим техническим требованиям). Высота загиба верхнего края пакета не менее 40 мм.

3.2. При вскрытии сейф-клапана проявляются индикаторные надписи: «Вскрыто», «OPEN VOID», «СТОП», «STOP» (с учетом п. 5.4 и п. 5.5).

## 4. Требования к оформлению оборотной стороны пакета

4.1. Общий вид оборотной стороны пакетов представлен в приложениях № 2, № 3, № 4, № 5 к настоящим техническим требованиям.

4.2. На оборотную сторону пакета нанесен индивидуальный 9-значный буквенно-цифровой код (дублируется штриховым кодом «code 128»). Обязательное требование – переменная маркировка (штриховой код и номер) должна быть стойкая к воздействию химических растворителей. Невозможность стирания номера и штрихового кода растворителями с поверхности пакета при механическом воздействии.

На оборотной стороне пакета расположен прозрачный карман для сопроводительных документов, являющийся конструктивной составляющей пакета. Высота кармана 210 мм (внутренний размер), ширина кармана – в соответствии с приложениями № 2, № 3, № 4, № 5 к настоящим техническим требованиям.

Под индивидуальным номером (в соответствии с приложениями № 2-5) дополнительно наносится номер пакета высотой не менее 20 мм, соответствующий индивидуальному 9-значному коду.

## 5. Требования к сырью и материалам

5.1. Для изготовления пакетов используется влагонепроницаемый трехслойный непрозрачный особо прочный полиэтилен высокого давления. Толщина материала для пакета A5, A4 и A3 – не менее 0,07 мм, для пакета A2 – не менее 0,100 мм. Цвет пакета – белый.

5.2. Пакет снабжен индикаторной лентой шириной 38 мм. На индикаторной ленте должна быть защитная перфорация в виде двух горизонтальных линий, расположенных на расстоянии 5 мм от нижнего и верхнего краев ленты

5.3. Индикаторная лента, материал и технология изготовления пакетов должны обеспечивать выявление попыток несанкционированного вскрытия с помощью механических, термических, химических воздействий.

5.4. Специальный клей должен обеспечивать появление надписи «VOID OPEN» на индикаторной ленте при вскрытии с помощью замораживания (до - 50°C).

5.5. На внутреннюю сторону индикаторной ленты с помощью термохромной краски должны быть нанесены точки, проявляющиеся при попытке несанкционированного доступа путем нагрева ленты (более 60°C) и образующие надпись «STOP».

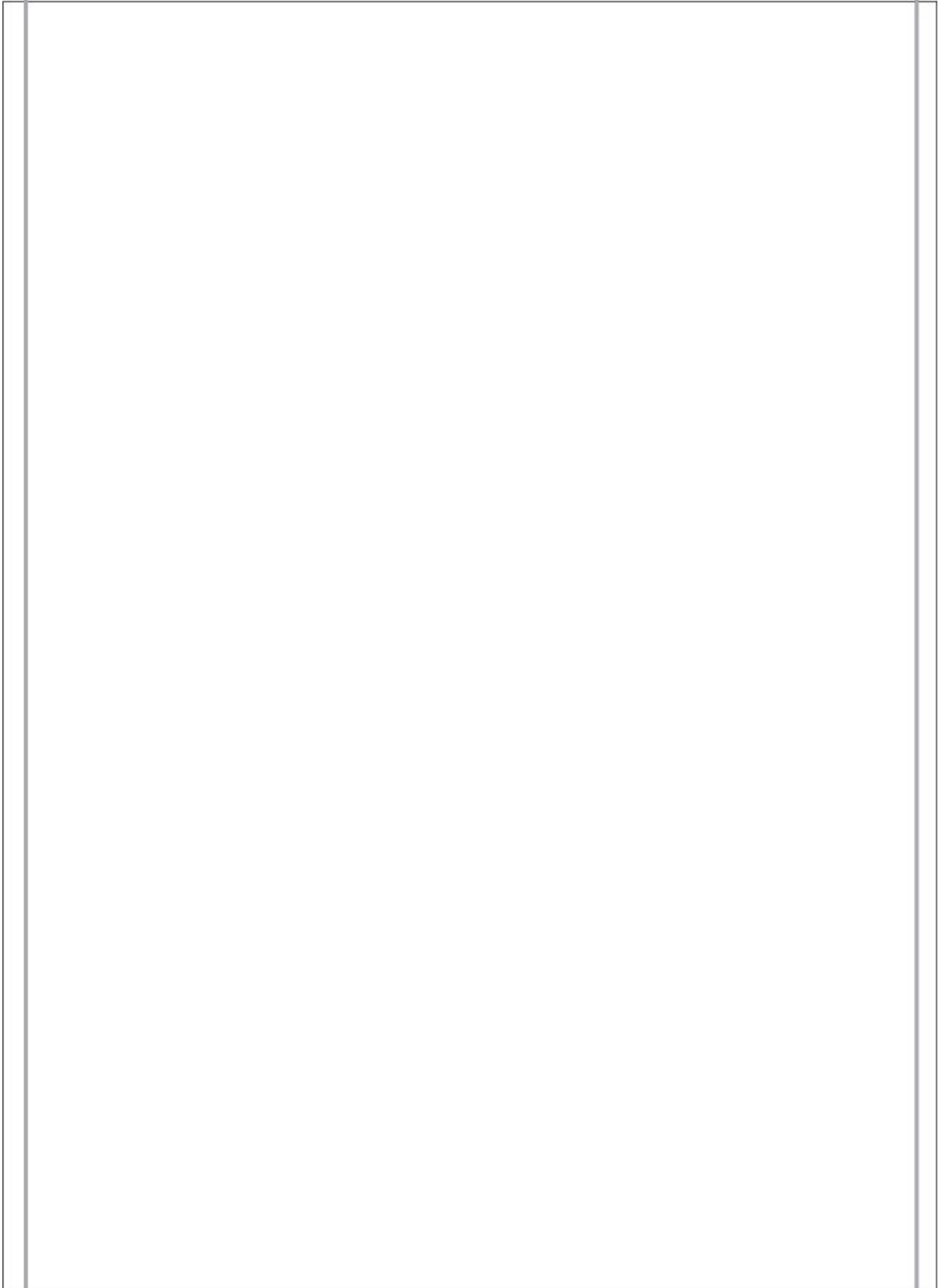
5.6. Нанесение индивидуального номера под индикаторную ленту должно исключать возможность подмены пакета и попыток изменения номера на нем. Маркерная метка под индикаторной лентой при правильном закрытии должна быть видна сквозь него.

## 6. Маркировка, упаковка пакетов

6.1. В установленном месте на оборотной стороне пакета (приложение № 2, № 3, № 4, № 5) наносится маркировка в соответствии с ГОСТ 12302-2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия».

6.2. Упаковка готовых пакетов должна осуществляться в соответствии с п. 5.5.1 – 5.5.2 ГОСТ 12302 – 2013 «Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия». Упаковка должна обеспечивать сохранность пакетов при транспортировании и хранении.

## Общий вид лицевой стороны пакета



## Общий вид оборотной стороны пакета А5



Схема формирования пакета

## Общий вид оборотной стороны пакета A4



Схема формирования пакета

## Общий вид оборотной стороны пакета А3

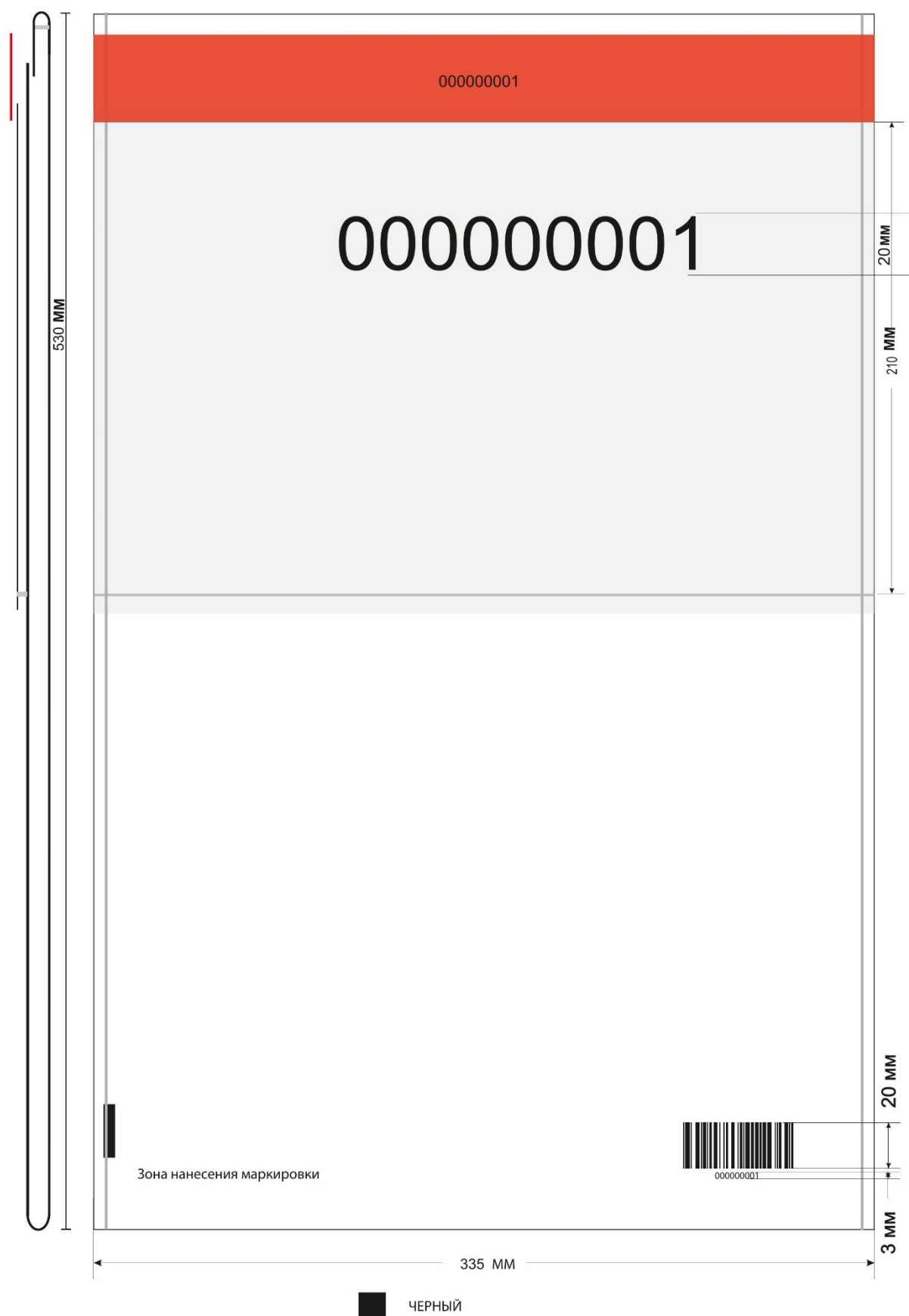


Схема формирования пакета



## Общий вид оборотной стороны пакета A2



Схема формирования пакета